

ESAMBER

精密炉内残氧 & 环境分析仪

--- Precision Oven Residual Oxygen & Atmosphere Analyzer ---



► 特点

- **同步测温测氧测振动：** 随PCB入炉，实时同步记录温度、炉内氧浓度、轨道振动，并形成分析曲线。
- **全程动态跟踪：** 捕获各温区/时间点的温度、氧氧浓度、轨道振动数据。
- **工艺优化核心：** 提供真实炉内氧浓度、温度、轨道振动，优化气氛控制与焊接参数。
- **可靠便捷：** 耐炉内环境，操作简便。

► 技术参数

型号	TO81V
传感器	氧化锆传感器 / K型热电偶
测量范围	0-10000ppm / -100℃~480℃
测量精度	0-99ppm, ±10ppm; 100-999ppm, ±2.5%F.S; 100-10000ppm, ±2.5%F.S; /±0.5℃, 5%
采样频率	0.1秒~10.0秒可设定
T90响应时间	< 30秒
尺寸	60(W)x205(D)x17(H)mm; 约950g(含核心部件)
续航时间	约60分钟
供电方式	可充电锂电池
充电接口	Type-C 5V/2A
通讯方式	USB

▶ 典型应用

- 1. 缺陷分析：** 关联氧浓度波动、温度、轨道振动与焊接问题（如氧化、桥连、偏位、掉件）， 缩短排查时间。结合温度、氧浓度与轨道振动对照关系， 提升分析维度
- 2. 工艺优化：** 提供真实炉内氧浓度、产品温度、轨道振动曲线， 提供优化气氛控制与焊接参数优化各分区氧浓度设定依据， 改善熔锡， 减少缺陷， 提升焊接良率：
- 3. 降低成本：** 精准调控各温区氮气体流量， 避免浪费。
- 4. 数据追溯：** 记录温度、氧气、振动曲线， 支持查看/导出， 用于报告与追溯。

▶ 温氧曲线、振动曲线

