

# ESAMBER

## 焊炉轨道性能评测系统

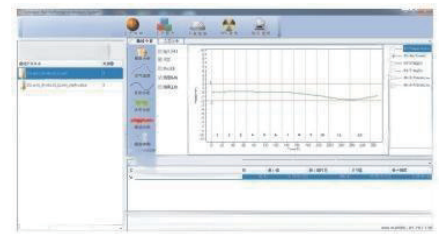
## 快速、实时、智能、安心...

### CBP2000De



### 适用于焊炉轨道测试

- 轨道宽窄平行度测试
- 轨道形变测试
- 水平度测试
- 倾斜度测试
- 爬坡度测试
- XYZ振动测试
- 环境温度



CBP2000De可在焊炉生产状态下测试,无需停机开炉,自动记录轨道全程的宽度真实变形量、振动、倾斜度、爬坡度及水平度等。将轨道测试仪从焊炉入口放入,到出口取出即可完成测试,方便快捷,再流焊和波峰焊设备均可测试。

尤其是产品更换、轨道调整后,其平行度是最大隐患,此时测试平行度可有效防止因轨道异形产生的卡板、掉板和烧板的损失。

### ▶ CBP2000De参数

型号	CBP2000De
采样频率	0.05-20秒可调
形变测试量程	0mm-1.5mm
形变测试分辨率	0.1mm
形变测试精度	±0.2mm
角度测试量程	0-20°
角度测试分辨率	0.1°
角度测试精度	±0.2°
振动测试范围	±2g
振动测试分辨率	±1mg
振动传感器精度	±2mg
温度检测范围	-50-800°C
温度检测分辨率	0.1°C
温度传感器精度	±0.5°C
耐温	8 min@300°C Oven
数据存储	最大32笔记录
数据接口	USB-TypeC 5V1A
电池	可充电锂电池
软件语言	中文简体/繁体、英文、越南
软件系统	Microsoft Windows Win7/10/11

### ▶ CBP2000De特性

- ◆ USB数据下载
- ◆ SMT 模式的文件管理
- ◆ 一键自动生成测试评估报告,并分析测试结果
- ◆ 曲线对比功能
- ◆ 设备性能分析
- ◆ 人性化软件界面,操作简单
- ◆ 宽度可调,适应各种宽度测试
- ◆ 炉子不停机测试,方便、快捷
- ◆ 依据测试结果,便于有针对性的维护保养
- ◆ 轻便,一体化设计,测试+曲线绘制一气呵成轨道全程检测,自动记录轨道宽度真实变形量
- ◆ 为设备评估、新炉验收、焊炉出货检验等提供便捷
- ◆ 可定制MES测试数据上传

有效防止日常生产中因**轨道异形**发生的**卡板、掉板和烧板**

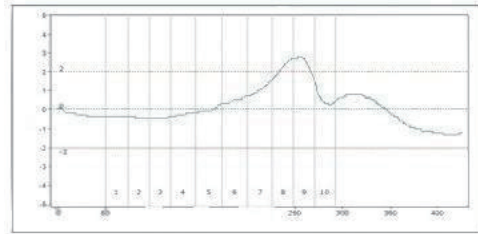
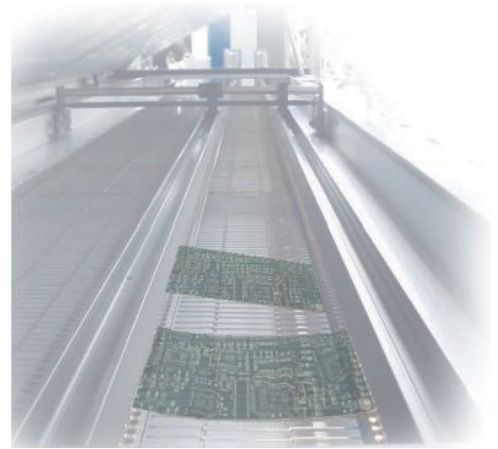
Esamber Co.,Ltd.  
Hotline:4000 902 801  
Email: esa@esamber.com  
Http://www.esamber.com

# ESAMBER

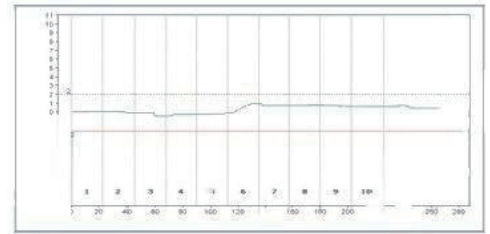
## ► 焊炉轨道传送常见问题、测试方案:



焊炉长期受高温影响,易老化、变形,生产过程潜伏着卡板、掉板和烧板的风险。定期测试轨道平行度,可有效防止因轨道变形而产生的损失。



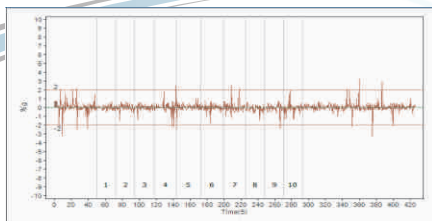
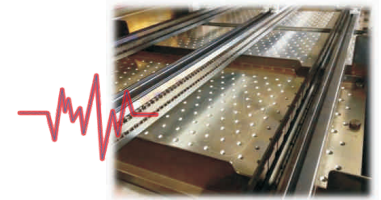
回流焊轨道变形量检测



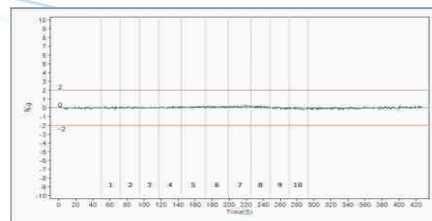
波峰焊轨道变形量检测



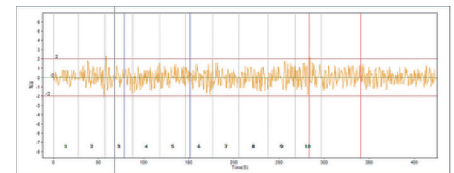
焊炉长期受高温影响,机构老化、轨道产生上下(爬坡)/左右(倾斜)振动,易导致元件偏位、掉件等现象,从而影响焊接质量。



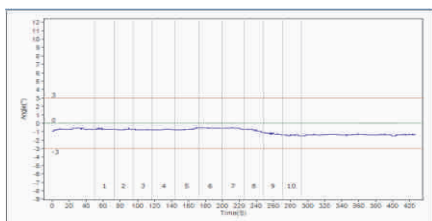
轨道前后振动测试



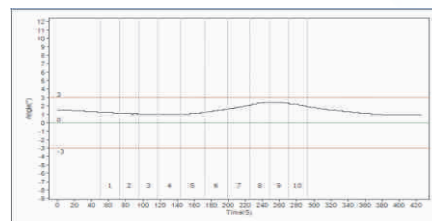
轨道左右振动测试



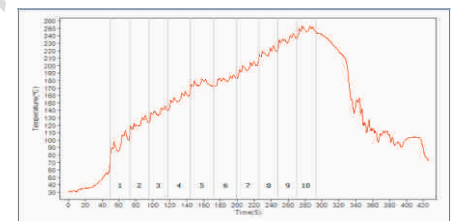
轨道上下振动测试



轨道上下坡度测试



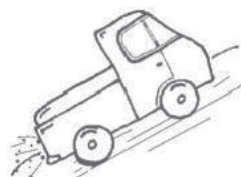
轨道左右倾斜测试



空气温度测试

如轨道前后高低不一,前低后高,当PCBA在过炉焊接时,形成爬坡式过炉;或左右轨道一高一低,当PCBA在过炉焊接时,形成倾斜式摆动,易导致元件偏位、掉件等现象,从而影响焊接质量。

通过空气温度来体现变形、水平和振动等发生的分区



Esamber Co.,Ltd.  
Hotline:4000 902 801  
Email: esa@esamber.com  
Http://www.esamber.com

让全世界每一个电子产品都实现焊接零缺陷!

由于产品不断更新,某些参数信息可能发生改变,具体请洽当地代理商或联系Esamber.